

Traffa



Technisches Büro Traffa

Flache LinearSysteme



Innovative Antriebslösungen

Der optimale Antrieb individuell für Ihre Anforderung

Hohe Steifigkeit mit Doppel- Linear Kugelumlaufführung

Hohe Präzision und Steifigkeit dank doppelter Linearführung

- Niedrige Bauhöhe / niedriger Lastenschwerpunkt (62 mm Höhe)
- Zwei Antriebsarten: Kugelumlaufspindel (LEJS); Riemenantrieb (LEJB).
- Reinraumspezifikation erhältlich, Kugelumlaufspindeltrieb: 11-LEJS.
- Präzisionsantrieb LEJSH verfügbar.
- max. Beschleunigung/ Verzögerung: 20000 mm/s².

Serie 25A-LEJS - Für Trockenräume

- Kupfer- und zinkfrei (außer Motoren, Kabel und Controller/Endstufen)
- Verwendetes Schmierfett geeignet für niedrige Taupunkte bis -70 °C
- Für Größen 40/63 mit Hüben bis 1500 mm anwendbar.
- Die Abmessungen und die wesentlichen technischen Daten entsprechen denen der Standard-Serie

Serie	Motor		Antrieb		Nutzlast [kg]		Geschwindigkeit [mm/s]	Positionier-/Wiederholgenauigkeit	Hub [mm]
	Motorart	Antriebsart	Steigung/Antriebsspindel		horizontal	vertikal			
(11-)LEJS40	AC-Servomotor (100/200 W)	Kugelumlaufspindel	24 Anm.) 16 8		15 Anm.) 30 55	3 Anm.) 5 10	1800 1200 600	±0,02 (±0,01)	200 bis 1200
(11-)LEJS63	AC-Servomotor (100/200 W)	Kugelumlaufspindel	30 Anm.) 20 10		30 Anm.) 45 85	6 Anm.) 10 20	1800 1200 600	±0,02 (±0,01)	300 bis 1500
LEJB40 LEJB63	AC-Servomotor (100/200 W)	Riemen	27 42		20 30	—	2000 3000	±0,04	200 bis 2000 300 bis 3000

*() gibt den Wert bei Auswahl „Präzisionsausführung“ an.
Anm.) Nicht für 11-LEJS.

Elektrischer Riemenantrieb mit Führungsstangen

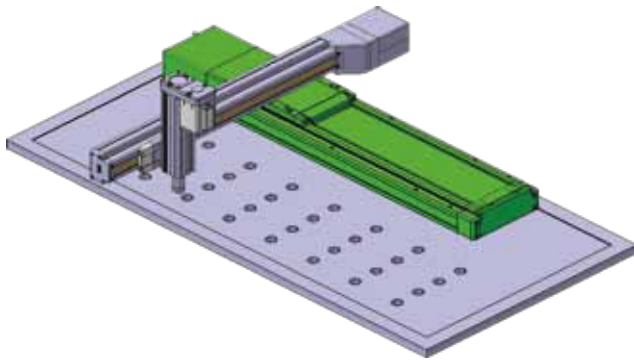
Platzsparender elektrischer Antrieb mit niedriger Bauhöhe

- Enorm niedrige Gesamthöhe von nur 48 mm
- Ausführung mit Gleitführung und Kugelführung:
Gleitführung: geringere Geräuschentwicklung (max. 60 dB)
Kugelführung: höhere zulässige Geschwindigkeiten (1000 mm/s);
höhere zulässige dynamische Momente
- Optionale Motorbremse
- Handhilfsbetätigung am Motor für den Einrichtbetrieb
- Position und Geschwindigkeit sind einstellbar

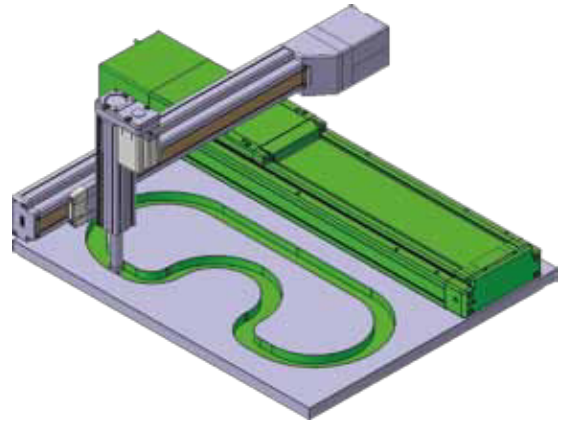
Serie	Motor		Antrieb		Nutzlast [kg]		Geschwindigkeit [mm/s]	Positionier-/Wiederholgenauigkeit	Hub [mm]
		Antriebsart	Entsprechende Steigung		horizontal				
LEL25M		Schrittmotor	48		3		48 bis 500	±0,08	100 bis 1000
LEL25L		Schrittmotor	48		5		48 bis 1000	±0,08	100 bis 1000

Montagemöglichkeiten

Pick-and-Place-Anwendungen

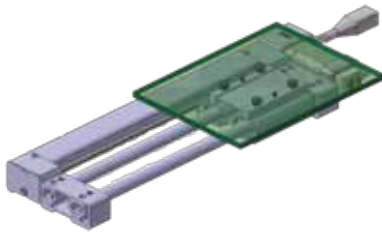


Klebstoffspender-/Hochgeschwindigkeits-Bahn

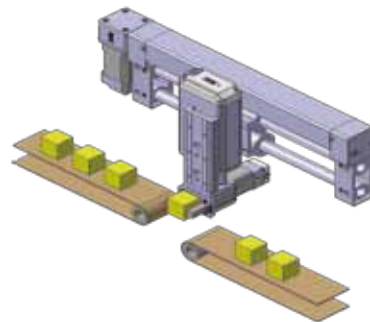


Anwendungsbeispiele

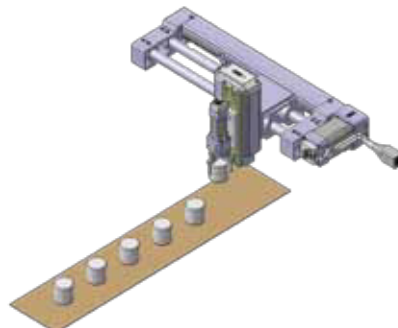
Lade- und Entladetransfer von Werkstücken



Anwendungen mit begrenztem Platz



Pick-and-Place-Anwendungen



Zentrale:
TBT Technisches Büro Traffa e.K.
Theodor-Heuss-Str. 8
D- 71336 Waiblingen
Tel.: +49 (0) 71 51 / 604 24-0
Fax.: +49 (0) 71 51 / 604 24-40
E-Mail: info@traffa.de
Web: www.traffa.de

NL Bayern:
TBT Technisches Büro Traffa e.K.
Schöneckerstr. 4
D- 91522 Ansbach
Tel.: +49 (0) 981 / 48 78 66-50
Fax.: +49 (0) 981 / 48 78 66-55
E-Mail: mail@traffa.de
Web: www.traffa.de