

MELFA Roboter – RV-Serie

Permanente Qualität exakt im Griff



Die RV-Serie bietet einen hoch-dynamischen 6-Achs-Knickarmroboter für ein Höchstmaß an Qualität. Taktzeiten von lediglich 0,32 Sekunden erhöhen Ihre Produktivität und ermöglichen somit den Einsatz in Anlagen mit höchsten Geschwindigkeiten. Die Doppelarmstruktur bringt nicht nur ein Plus an Bewegungsfreiheit, sondern auch mehr Stabilität und Einsatzflexibilität mit sich. Je nach Modell sind die Roboter mit zwei bis 70 Kilogramm Traglast bei Reichweiten von 504 bis 2055 Millimetern ausgestattet. Für Arbeiten auf engstem Raum sogar mit Wand- oder Deckenmontage stellen für die RV-Serie kein Problem dar. Alle Systeme bis zu 20 kg haben den gleichen kompakten Robotercontroller.

Außerdem sind alle Systeme bereits ab Werk mit eingebauten Ethernet-, USB-, Tracking-, Kamera- und Zusatzachsen-Anschlüsse sowie Hand-E/As ausgestattet und laufen dabei mit einer Verfügbarkeit von über 99,9%.

Highlights

- **Steigern Sie Ihre Produktivität:** Taktzeiten von bis zu 0,32 Sekunden mit Wiederholgenauigkeiten von bis zu $\pm 0,02$ mm
- **Flexibler Arbeitsbereich:** 504 bis 2055 mm Reichweite bei kugelförmigen Arbeitsraum – auch hinter dem Roboter.
- **Ihr Schutz für raue Umgebung:** IP67 als Standard
- **Hygiene:** Interne Kabelführung von allen Kabeln und Pneumatik-Leitungen, Reinraummodell (ISO-Level III) verfügbar
- **Anschlüsse:** Pneumatische und elektrische Greifer, Ethernet, USB, Kamera-Schnittstelle und zwei Encoderanschlüsse sowie bis zu 8 weitere Zusatzachsen als Standard, optional E/A- und Feldbus-Erweiterungs-Karten. Direktverbindung über Ethernet zu GOT-Terminals und Teaching-Box.
- **Konfiguration:** Als Komplettsystem Roboter und Controller oder mit SPS-Modul für volle SPS-Funktionalität des Roboters auf der iQ Plattform
- **Teaching-Box:** Vollgrafische R56TB mit Touch-Screen oder R32TB

Die RV-FR-Serie zeichnet sich durch drei zusätzliche Merkmale aus: "Intelligente Funktionen der nächsten Generation", "Anwendungen mit sicher kooperierenden Robotern" und "FA-IT-Integrationsfunktionen".

■ Produktpalette

Typ		RV-2F(B) RV-2FR(B)	RV-2FL(B) RV-2FRL(B)	RV-4FLM RV-4FRLM
Anzahl der Achsen		6	6	6
Maximale Hebekraft	kg	2	2	4
Reichweitenradius	mm	504	649	649
Schutzart	Standard	IP30	IP30	IP67
	Reinraum	—	—	ISO-Klasse 3 optional
Steuergerät		CR750-D/CR750-Q + Q172DRCPU CR800-D/CR800-R + R16RTCPU		

Typ		RV-7FM RV-7FRM	RV-7FLM RV-7FRLM	RV-7FLLM RV-7FRLLM
Anzahl der Achsen		6	6	6
Maximale Hebekraft	kg	7	7	7
Reichweitenradius	mm	713	908	1503
Schutzart	Standard	IP67	IP67	IP67
	Reinraum	ISO-Klasse 3 optional	ISO-Klasse 3 optional	ISO-Klasse 3 optional
Steuergerät		CR750-D/CR750-Q + Q172DRCPU CR800-D/CR800-R + R16RTCPU		

Typ		RV-13FM RV-13FRM	RV-13FLM RV-13FRLM	RV-20FM RV-20FRM
Anzahl der Achsen		6	6	6
Maximale Hebekraft	kg	13	13	13
Reichweitenradius	mm	1094	1388	1094
Schutzart	Standard	IP67	IP67	IP67
	Reinraum	ISO-Klasse 3 optional	ISO-Klasse 3 optional	ISO-Klasse 3 optional
Steuergerät		CR750-D/CR750-Q + Q172DRCPU CR800-D/CR800-R + R16RTCPU		

Typ		RV-35FM	RV-50FM	RV-70FM
Anzahl der Achsen		6	6	6
Maximale Hebekraft	kg	35	50	70
Reichweitenradius	mm	2050	2050	2050
Schutzart	Standard	IP67	IP67	IP67
	Reinraum	–	–	–
Steuergerät		CR760-D/CR760-Q + Q172DRCPU		